



低温 恒温器 (恒温機能なし)

最低温度
-25℃タイプ

名 称		シルバリープリンス SPシリーズ				
型 式		SP (SSP) -23KT	SP (SSP) -24KT	SP (SSP) -25KT	SP (SSP) -27KT	SP (SSP) -28KT
SPは最高温度100℃ (SSPは最高温度180℃)						
電 源		3φ AC200V±10% 50/60Hz				
最大消費電力 (空冷/水冷)		4.0kVA (11.5A) /3.6kVA (10.3A)	4.4kVA (12.7A) /4.0kVA (11.6A)	5.5kVA (15.8A) /4.8kVA (13.9A)	7.3kVA (21.1A) /6.7kVA (19.2A)	10.2kVA (29.5A) /8.8kVA (25.4A)
E L B		20A			30A	40A
温度調節方式		平衡調温方式 (BTCシステム)				
使用可能外圍条件		温度: 10~30℃ 湿度: 20~80%RH				
性能保証外圍条件		温度: 23℃±5℃ 湿度: 65%±20%RH				
性能	温度制御範囲	温度: -25℃~100℃ (180℃)				
	温度変動	温度: ±0.3℃ (-25~100℃) ±1.0℃ (100~180℃)				
	温度勾配	温度: 3.0℃ (-25~100℃) 6.0℃ (100~180℃)				
	空間温度偏差	温度: 2.0℃ (-25~100℃) 4.0℃ (100~180℃)				
	温度変化速度	上昇: 3.0℃/分 (SP: -12.5~87.5℃, SSP: -4.5~159.5℃) 下降: 1.5℃/分 (SP: -12.5~87.5℃, SSP: -4.5~159.5℃) 7、8型は1.0℃/分				
	温度昇降時間	昇温: -25→100℃ 80分以内 (冷凍機OFF) 降温: 20→-25℃ 60分以内				
構成	内装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 研磨仕上げ				
	外装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS430 HL仕上げ				
	断熱材	グラスウール、シリコンパッキン				
冷凍システム	冷凍方式	一元冷凍方式 空冷または水冷				
	使用冷媒	R404A				
	冷凍機出力	0.75kW	0.75kW	1.1kW	1.1kW	1.5kW
	能力切換	マイコン制御による多段自動切り替え方式				
	冷却コイル	多段式プレートフィンクーラー				
加熱ヒーター	SUSシーズヒーター					
攪拌ファン	シロッコファン					
攪拌モーター	90W			90W×2		
装 備 品	曇り止めヒーター入り観測窓、φ30ケーブル孔×1ヶ、フリーセット棚×2段、室内灯、積算時間表示、 キャスター、アジャスター、3~5型は電源コード (3.5m)					
保安装置	漏電ブレーカー、逆相運転防止、攪拌モーター保護用サーマルリレー、加熱防止器、冷凍機保護用サーマルリレー、 冷凍機保護用圧力スイッチ、操作回路用保護プロテクター					
内容積 (リットル)	175	288	441	800	1000	
内寸法 (W×H×Dmm)	500×700× 500	600×800× 600	700×900× 700	1000×1000× 800	1000×1000× 1000	
外寸法 (W×H×Dmm)	1020×1650× 950	1120×1650× 1050	1220×1750× 1150	1520×1910× 1250	1520×1910× 1450	
質 量 (kg)	310	370	400	600	650	

*性能基準は、日本試験機工業会 温度試験槽の性能試験方法及び性能表示方法 (JTMK 07:2007) に準じ、槽内無負荷で測定しています。

*温度昇降性能は周囲温度20℃または冷却水温25℃で槽内が無負荷とします。

*表内の () 内表記は+180℃仕様SSP型です。

*上記性能は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



低温恒温器 (恒湿機能なし)

最低温度
-40℃タイプ

名 称		シルバリープリンス SPシリーズ				
型 式	SP (SSP) -43KT	SP (SSP) -44KT	SP (SSP) -45KT	SP (SSP) -47KT	SP (SSP) -48KT	
電 源	S Pは最高温度100℃ (SSPは最高温度180℃)					
最大消費電力 (空冷/水冷)	3φ AC200V±10% 50/60Hz					
E L B	20A		30A		40A	
温度調節方式	平衡調温方式 (BTCシステム)					
使用可能外圍条件	温度: 10~30℃ 湿度: 20~80%RH					
性能保証外圍条件	温度: 23℃±5℃ 湿度: 65%±20%RH					
性能	温度制御範囲	温度: -40℃~100℃ (180℃)				
	温度変動	温度: ±0.3℃ (-40~100℃) ±1.0℃ (100~180℃)				
	温度勾配	温度: 3.0℃ (-40~100℃) 6.0℃ (100~180℃)				
	空間温度偏差	温度: 2.0℃ (-40~100℃) 4.0℃ (100~180℃)				
	温度変化速度	上昇: 3.0℃/分 (SP: -26~86℃, SSP: -18~158℃) 下降: 1.5℃/分 (SP: -26~86℃, SSP: -18~158℃)				
	温度昇降時間	昇温: -40→100℃ 80分以内 (冷凍機OFF) 降温: 20→-40℃ 60分以内 (5型は70分以内)				
構成	内装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 研磨仕上げ				
	外装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS430 HL仕上げ				
	断熱材	グラスウール、シリコンパッキン				
冷凍システム	冷凍方式	一元冷凍方式 空冷または水冷				
	使用冷媒	R404A				
	冷凍機出力	1.5kW	1.5kW	1.5kW	2.2kW	
	能力切換	マイコン制御による多段自動切り替え方式				
	冷却コイル	多段式プレートフィンクーラー				
加熱ヒーター	SUSシーズヒーター					
攪拌ファン	シロッコファン					
攪拌モーター	90W			90W×2		
装 備 品	曇り止めヒーター入り観測窓、φ30ケーブル孔×1ヶ、フリーセット棚×2段、室内灯、積算時間表示、キャスト、アジャスター、3~5型は電源コード (3.5m)					
保安装置	漏電ブレーカー、逆相運転防止、攪拌モーター保護用サーマルリレー、加熱防止器、冷凍機保護用サーマルリレー、冷凍機保護用圧力スイッチ、操作回路用保護プロテクター					
内容積 (リットル)	175	288	441	800	1000	
内寸法 (W×H×Dmm)	500×700×500	600×800×600	700×900×700	1000×1000×800	1000×1000×1000	
外寸法 (W×H×Dmm)	1020×1650×950	1120×1650×1050	1220×1750×1150	1535×1910×1250	1535×1910×1450	
質 量 (kg)	320	370	420	670	720	

*性能基準は、日本試験機工業会 温度試験槽の性能試験方法及び性能表示方法 (JTMK 07:2007) に準じ、槽内無負荷で測定しています。

*温度昇降性能は周囲温度20℃または冷却水温25℃で槽内が無負荷とします。

*表内の () 内表記は+180℃仕様SSP型です。

*上記性能は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



低温 恒温器 (恒温機能なし)

最低温度
-70℃タイプ

名 称		シルバリープリンス SPシリーズ				
型 式		SP (SSP) -73KT	SP (SSP) -74KT	SP (SSP) -75KT	SP (SSP) -77KT	SP (SSP) -78KT
SPは最高温度100℃ (SSPは最高温度180℃)						
電 源		3φ AC200V±10% 50/60Hz				
最大消費電力 (空冷/水冷)		7.6kVA (21.8A) /7.1kVA (20.6A)	9.7kVA (28.0A) /8.3kVA (23.9A)	10.9kVA (31.5A) /9.5kVA (27.4A)	12.6kVA (36.3A) /12.6kVA (36.3A)	15.3kVA (44.1A) /15.3kVA (44.1A)
E L B		30A	40A	50A	60A	
温度調節方式		平衡調温方式 (BTCシステム)				
使用可能外圍条件		温度: 10~30℃ 湿度: 20~80%RH				
性能保証外圍条件		温度: 23℃±5℃ 湿度: 65%±20%RH				
性能	温度制御範囲	温度: -70℃~100℃ (180℃)				
	温度変動	温度: ±0.3℃ (-70~100℃) ±1.0℃ (100~180℃)				
	温度勾配	温度: 3.0℃ (-70~100℃) 6.0℃ (100~180℃)				
	空間温度偏差	温度: 2.0℃ (-70~100℃) 4.0℃ (100~180℃)				
	温度変化速度	上昇: 3.0℃/分 (SP: -53~83℃, SSP: -45~155℃) 下降: 1.5℃/分 (SP: -53~83℃, SSP: -45~155℃)				
	温度昇降時間	昇温: -70→100℃ 90分以内 (冷凍機OFF) 降温: 20→-70℃ 90分以内				
構成	内装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 研磨仕上げ				
	外装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS430 HL仕上げ				
	断熱材	グラスウール、シリコンパッキン				
冷凍システム	冷凍方式	二元冷凍方式 空冷または水冷				
	使用冷媒	R404A、R23				
	冷凍機出力 (一元/二元)	1.5kW/1.5kW	1.5kW/1.5kW	2.2kW/2.2kW	2.2kW/2.2kW	3.0kW/3.0kW
	能力切換	マイコン制御による多段自動切り替え方式				
	冷却コイル	多段式プレートフィンクーラー				
加熱ヒーター	SUSシーズヒーター					
攪拌ファン	シロッコファン					
攪拌モーター	90W			90W×2		
装 備 品	曇り止めヒーター入り観測窓、φ30ケーブル孔×1ヶ、フリーセット棚×2段、室内灯、積算時間表示、キャスター、アジャスター、3~5型は電源コード(3.5m)					
保安装置	漏電ブレーカー、逆相運転防止、攪拌モーター保護用サーマルリレー、加熱防止器、冷凍機保護用サーマルリレー、冷凍機保護用圧カスイッチ、操作回路用保護プロテクター					
内容積 (リットル)	175	288	441	800	1000	
内寸法 (W×H×Dmm)	500×700× 500	600×800× 600	700×900× 700	1000×1000× 800	1000×1000× 1000	
外寸法 (W×H×Dmm)	1110×1660× 975	1260×1760× 1075	1330×1860× 1175	1730×2075× 1275	1730×2075× 1475	
質 量 (kg)	400	450	530	700	760	

*性能基準は、日本試験機工業会 温度試験槽の性能試験方法及び性能表示方法 (JTMK 07:2007) に準じ、槽内無負荷で測定しています。

*温度昇降性能は周囲温度20℃または冷却水温25℃で槽内が無負荷とします。

*表内の () 内表記は+180℃仕様SSP型です。

*上記性能は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。