



急速昇降温型低温恒温器

名 称		シルバリープリンス MLシリーズ	
型 式	SSP-75ML-A	SSP-75ML-W	
	空冷式	水冷式	
電 源	3φ AC200V±10% 50/60Hz		
最大消費電力	24kVA(100A)		
E L B	125A		
温湿度調節方式	平衡調温調湿方式(BTHCシステム)		
使用可能外圍条件	温度:0~35℃ 湿度:20~80%RH		
性能	温度制御範囲	-70~180℃	
	温度昇降時間	昇温:-70→180℃ 25分以内(冷凍機OFF) 降温:20→-55℃ 20分以内	
	最低到達温度	-70.0℃	
構成	内装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 研磨仕上げ	
	外装材質	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS430 HL仕上げ	
	断 熱 材	グラスウール、シリコンパッキン	
冷凍システム	冷凍方式	空冷式二元冷凍方式	水冷式二元冷凍方式
	使用冷媒	R404A、R23	
	冷凍機	全密閉/半密閉型圧縮機	
	冷凍機出力(一元/二元)	7.5kW/7.5kW	
	能力切換	マイコン制御による多段自動切り替え方式	
	冷却コイル	多段式プレートフィンクーラー	
加熱ヒーター	SUSシーズヒーター		
攪拌ファン	シロッコファン		
装 備 品	片面ヒーター入り観測窓、φ30ケーブル孔×1ヶ、フリーセット棚×2段、室内灯、積算時間表示、キャスター、アジャスター		
保安装置	漏電ブレーカー、逆相運転防止、攪拌モーター保護用サーマルリレー、加熱防止器、冷凍機保護用サーマルリレー、冷凍機保護用圧力スイッチ、操作回路用保護プロテクター		
内容積(リットル)	441		
内寸法(W×H×Dmm)	700×900×700		
外寸法(W×H×Dmm)	1405×1965×1975		
質 量(kg)	1100		

*性能基準は、日本試験機工業会 温度試験槽の性能試験方法及び性能表示方法(JTMK 07:2007)に準じ、槽内無負荷で測定しています。

*温度昇降性能は周囲温度20℃または冷却水温25℃で槽内が無負荷とします。

*上記性能は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。